

Конвейер напольный пластинчатый КНП

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Конвейер напольный пластинчатый КНП предназначен для перемещения баллонов объемом 27 и 50 л в наполнительных и ремонтных отделениях газо-наполнительных станций, а также на погрузочно-разгрузочных рампах.

Длина и конфигурация конвейера определяется конкретной технологической планировкой заказчика, при использовании одной приводной станции — не более 100 м. Управление конвейером (пуск и остановка) осуществляется электрическими кнопками с пульта управления.

Технические характеристики

Скорость тяговой цепи, м/с	0,065*
Производительность при скорости 0,065 м/с, шт./ч, не более	390
Нагрузка на конвейер при максимальной длине транспортирования на 1 п/м, кг, не более	90
Мощность привода, кВт	3
Максимальная длина конвейера с одной приводной станцией, м, не более	90
Ширина грузонесущего элемента, мм	330
Шаг звена тяговой цепи, мм	100
Удельная масса, кг/м	40

* Допускается увеличение скорости тяговой цепи до 0,1 м/с за счет изменения передаточного отношения ременной передачи.

Конвейер состоит из станции приводной, станций поворотных, станции натяжной, секций линейных с деревянными направляющими, тяговой цепи с пластинами, секции очистки цепи. Станция приводная служит тяговым элементом конвейера. Станции поворотные на 90° , 60° и 180° служат для изменения направления движения конвейера соответственно на 90° , 60° и 180° в горизонтальной плоскости. Станция натяжная предназначена для натяжения цепи конвейера и компенсации вытяжки цепи при ее приработке. Секция очистки цепи предназначена для механической очистки тяговой цепи.

Категория производственных помещений по взрывопожаробезопасности — А, класс помещения — В1-А или В1-Г. Вид климатического исполнения — УХЛ, категория размещения — 2 по ГОСТ 15150-69.

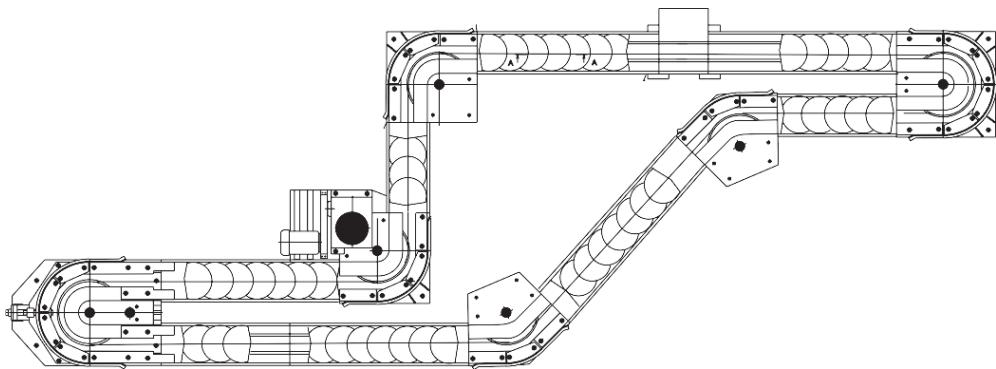


Рис. 1. Общий вид конвейера напольного пластинчатого



Транспортер цепной реверсивный для перемещения баллонов ЦТ-1

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Транспортер цепной реверсивный ЦТ-1 предназначен для транспортирования баллонов объемом 27 и 50 л к местам погрузки (выгрузки) в автомобильный транспорт на газонаполнительных станциях, кустовых базах сжиженного газа и промежуточных складах.

Используется в качестве межоперационного конвейера в наполнительных и ремонтных цехах. Длина транспортера определяется конкретной технологической планировкой заказчика. Управление конвейером (пуск и остановка) осуществляется электрическими кнопками с пульта управления.

Вид климатического исполнения — УХЛ по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

Тип транспортера	цепной, реверсивный
Скорость движения грузонесущих цепей, м/с	0,1+0,02
Максимальная нагрузка на 1 п. м, кг, не более	90
Мощность привода, кВт	1,1
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм, не более:	
максимальная длина	15700
ширина	1100
высота	750
Масса*, кг , не более	700

* Масса транспортера при максимальной длине.



Установка наполнения баллонов УНБ-50

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Установка УНБ-50 (механическая) предназначена для наполнения сжиженным углеводородным газом (СУГ) стальных сварных газовых баллонов объемом 50 л на газонаполнительных станциях, кустовых базах сжиженного газа или специализированных наполнительных пунктах.

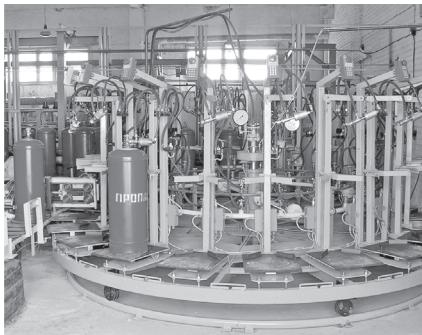
В состав установки входят: посты наполнительные, карусель, колонна, конвейер, пост управления, гидростанция, пост кнопочный, привод, амортизаторы, отсос местный и блок подготовки воздуха.

Установка эксплуатируются в производственных помещениях категории взрывопожароопасности — А, класса помещений — В1-А.

Технические характеристики

Наименование параметров	УНБ-50
Тип установки	карусельный, полуавтоматический с ручной установкой массы полного баллона, с автоматической отсечкой СУГ
Производительность установки при давлении СУГ 1,6 МПа, шт./ч	400±20
Объем обрабатываемых баллонов, л	50
Число наполнительных постов, шт.	20
Обслуживающий персонал, чел.	2
Давление СУГ, МПа:	
максимальное	1,6
минимальное	1,4
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,6±0,01
Точность наполнения баллонов, кг, не более	±0,2
Механизм погрузки/выгрузки баллонов на посты	автоматический
Карусель:	
диаметр карусели по ободу, м	4
скорость вращения карусели, об/мин	0,36±0,02
привод карусели	гидравлический
Габаритные размеры установки, мм, не более:	
длина	5400
ширина	5300
высота	1600

Установка наполнения баллонов карусельная УНБ-ЭА



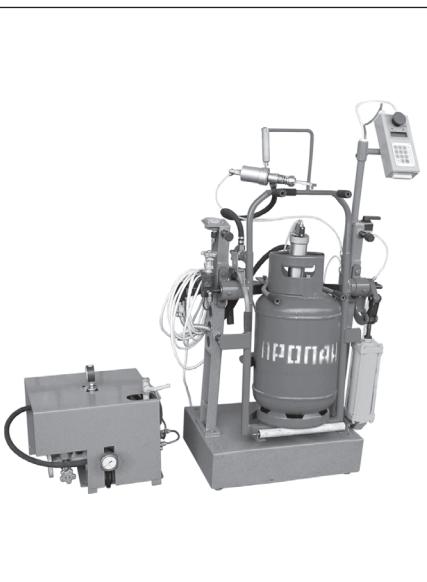
*Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь*

Установка наполнения баллонов УНБ-ЭА карусельного типа с электронной системой дозирования и учета предназначена для наполнения баллонов объемом 50 литров по ГОСТ 15860-84 сжиженными углеводородными газами (СУГ) по ГОСТ 20448-90. Установка монтируется и эксплуатируется в цехах наполнения баллонов газонаполнительных станций (ГНС). Режим работы установки — полуавтоматический с ручной установкой струбцины и ручным заданием конечной массы наполненного баллона на постах наполнения, с автоматическим отключением подачи СУГ в баллон и автоматической загрузкой и выгрузкой баллонов.

Категория производственных помещений по взрывоопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

<i>Наименование параметров</i>	<i>УНБ-ЭА-16</i>	<i>УНБ-ЭА-20</i>
Производительность, шт./ч	300±20	400±20
Количество постов	16	20
Точность наполнения баллона, кг	±0,1	±0,1
Обслуживающий персонал, чел.	2	2
Рабочее давление сжатого воздуха в пневмосистеме, МПа	0,6±0,1	0,6±0,1
Тип привода	гидравлический	
Давление масла в гидросистеме, МПа, не более	6,3	6,3
Ход пневмоцилиндров механизма погрузки и выгрузки, мм	500	500
Ход пневмоцилиндра остановки баллонов, мм	80	80
Потребляемая мощность, ВА, не более:		
переменный ток	1500	1500
постоянный ток	360	360
Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	5400	5400
ширина	5300	5300
высота	2500	2500
Диаметр обода карусели, мм	3400	4000
Масса установки, кг, не более	2800	3000



Универсальный пост для наполнения и слива газа из баллонов УПНС

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

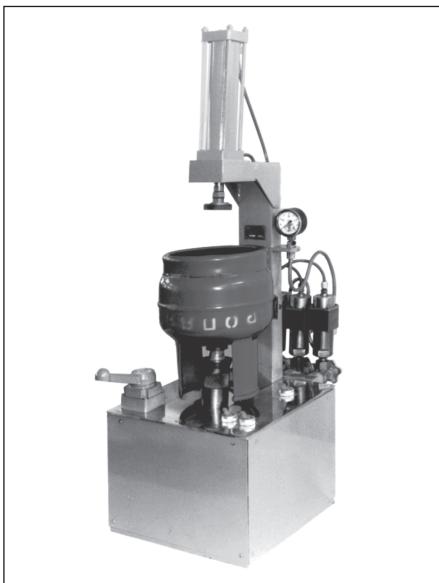
Служит для наполнения и слива сжиженного углеводородного газа (СУГ) из баллонов объемом 5, 27, 50 л.

Пост монтируется и эксплуатируется в цехах наполнения баллонов газо-наполнительных станций.

Категория производственных помещений по взрывопожароопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Производительность, шт./ч:	
при наполнении СУГ баллонов 5/ 27/50 л	50±10/30±5/20±5
при сливе СУГ баллонов 5/ 27/50 л	48±5/28±5/18±5
Питание от сети переменного тока:	
напряжением, В	220 ⁺²² ₋₃₃
частотой, Гц	50 ±1
Потребляемая мощность, ВА, не более	20
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа	0,6 ±0,1
Рабочее давление СУГ, МПа	1,4-1,6
Габаритные размеры, мм, не более:	
поста: длина / ширина / высота	840/815/1345
узла автоматики: длина / ширина / высота	410/430/415
Масса, кг, не более	120



Посты слива газа из баллонов ПСГ-5, -27

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Посты слива газа ПСГ-5, -27 предназначены для слива сжиженных углеводородных газов из баллонов емкостью 5 и 27 литров соответственно.

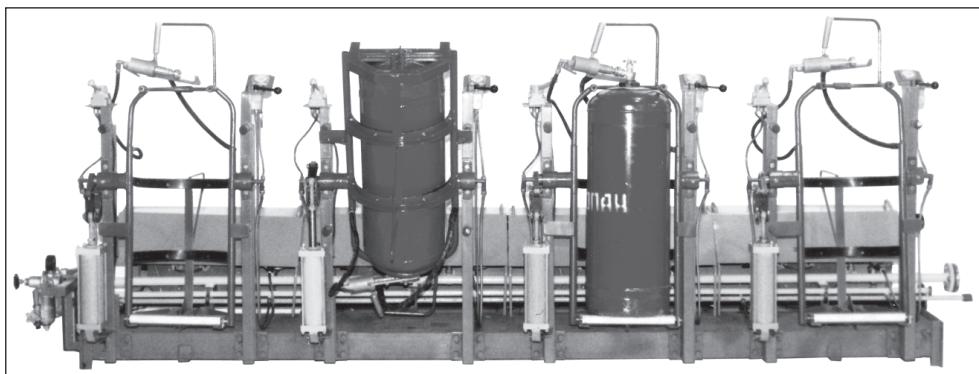
Посты предназначены для эксплуатации на ГНС в производственных помещениях категории А по взрывопожарной и пожарной опасности, класса помещения В1-А.

Технические характеристики

Наименование параметров	ПСГ-5	ПСГ-27
Объем обрабатываемых баллонов, л	5	27
Производительность, шт./ч, не более	45	30
Режим работы	полуавтоматический	ручной
Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	470	440
ширина	320	440
высота	1000	1585
Масса, кг, не более	38	100

Станок слива газа из баллонов ССГ-50

Предприятие-изготовитель: РУП «Белгазтехника», Республика Беларусь



Станок ССГ-50 для слива газа предназначен для слива остатков сжиженных углеводородных газов (ГОСТ 15860-84) из баллонов объемом 50 литров перед их ремонтом, окраской, гидроиспытанием или утилизацией.

Процессы переворота баллонов, поддавливание паровой фазой, слив остатков газа происходят автоматически. Слив газа из баллона происходит за счет перепада давления газа в баллоне и магистрали слива или разницы уровня газа в баллоне и сливной емкости. Режим слива газа из баллона контролируется по манометру.

Станок эксплуатируется в сливных отделениях газонаполнительных станций, кустовых базах сжиженного газа или специализированных наполнительных пунктах, в производственных помещениях категории по взрывопожароопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Производительность, шт./ч:	
при сливе полных баллонов	24
при сливе газа из баллонов с остатком газа от 2 до 5 кг	43
Давление паровой фазы СУГ, МПа	0,7±0,1
Давление в сливной магистрали, МПа	0,3±0,1
Давление сжатого воздуха, МПа	0,6±0,2
Расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,008
Габаритные размеры, мм	3600x875x1175
Масса, кг, не более	360



Станок для слива газа из баллонов ССБ

Предприятие-изготовитель:
ООО «Геккон»,
Республика Беларусь

Станок для слива газа из баллонов ССБ предназначен для слива сжиженных углеводородных газов из баллонов объемом 50 или 27 л по ГОСТ 15860-84.

Станок эксплуатируется на газонаполнительных станциях и устанавливается в помещениях класса В1-А по ПУЭ. Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности — А. По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды станок относится к изделиям исполнения УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

Наименование параметров	ССБ-5/27	ССБ-50
Объем обрабатываемых баллонов, л	5, 27	50
Количество постов слива (вариант)	4(2)	4(2)
Производительность, баллонов/ч, не менее:		
при сливе баллонов с остатком СУГ не более 2 кг		44 (20)
при сливе полных баллонов		24 (12)
Давление паровой фазы СУГ, МПа		0,7-1,0
Давление в магистрали слива СУГ, МПа		0,2-0,3
Давление сжатого воздуха, МПа		0,65±0,05
Расход сжатого воздуха, м ³ /баллон, не более	0,002	0,0012
Объем отсасываемого воздуха через местный отсос, м ³ /ч, не менее		750
Габаритные размеры, мм, не более:		
длина		3380
ширина		930
высота		1300
Масса, кг, не более	460	440

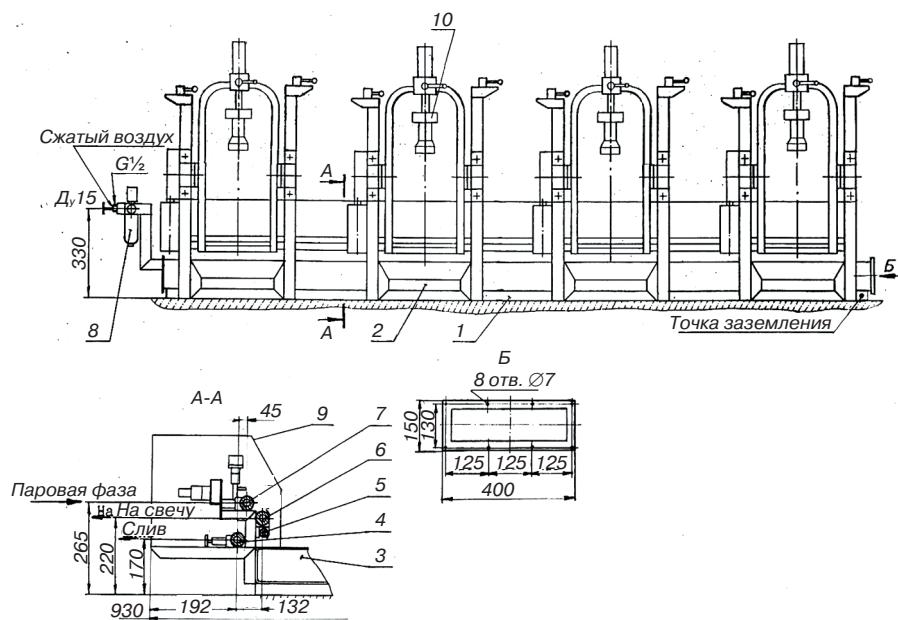
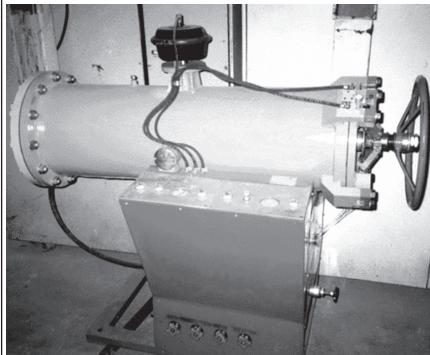


Рис. 1. Станок для слива газа из баллонов ССБ-27:

1 — рама; 2 — пост слива; 3 — отсос местный; 4 — коллектор слива; 5 — коллектор воздуха; 6 — коллектор сброса на свечу; 7 — коллектор поддавливания; 8 — блок подготовки воздуха; 9 — защитный кожух; 10 — головка наполнительная



Станок для слива газа из баллонов с неисправным вентилем СЧН

Предприятие-изготовитель:
ООО «Геккон»,
Республика Беларусь

Станок для слива газа из баллонов с неисправным вентилем СЧН предназначен для вывинчивания неисправных запорных устройств по ГОСТ 21804-94 из баллонов для сжиженных углеводородных газов объемом 27 или 50 л по ГОСТ 15860-84.

Станок эксплуатируется на газонаполнительных станциях и устанавливается в помещениях класса В1-А по ПУЭ. Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности — А по ОНТП 24-86 «Определение категорий помещений и зданий по взрывопожарной и пожарной опасности».

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды станок относится к изделиям исполнения УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

Объем обрабатываемых баллонов, л	27, 50
Производительность при сливе полных баллонов, баллонов/ч, не менее	3
Давление паровой фазы СУГ, МПа	0,7–1,0
Давление в магистрали слива СУГ, МПа	0,2–0,3
Давление сжатого воздуха, МПа	$0,65 \pm 0,05$
Расход сжатого воздуха, м ³ /баллон, не более	0,009
Объем отсасываемого воздуха из нижней зоны стакана, м ³ /ч, не менее	150
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1490
ширина	710
высота	1250
Масса, кг, не более	3360

Устройство и принцип работы

Принцип работы станка основан на получении перепада давлений в обрабатываемом баллоне и емкости слива СУГ и заключается в вывинчивании запорного устройства из баллона в герметичной емкости, поддавливании в емкости паровой фазой СУГ, перевороте емкости, сливе СУГ и возврате емкости в исходное положение.

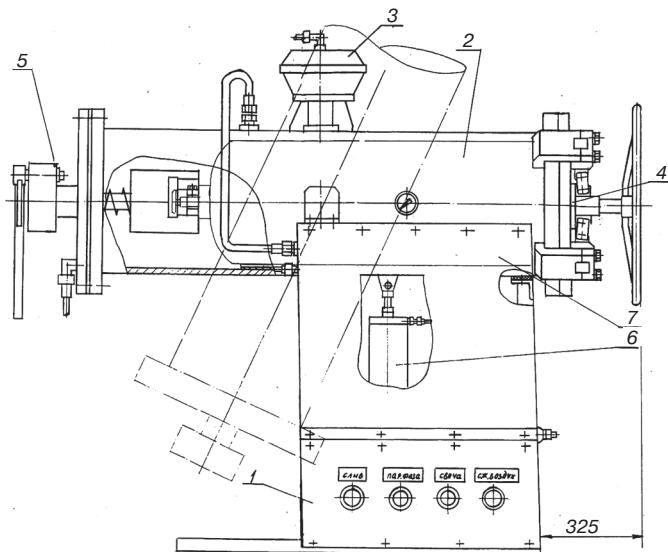


Рис. 1. Станок для слива газа из баллонов с неисправным вентилем ССН-50:
1 — рама; 2 — емкость; 3 — механизм зажима; 4 — крышка с предохранительным механизмом;
5 — механизм отвинчивания вентиля; 6 — пневмопривод наклона емкости; 7 — пульт управления



Установка для слива газа из баллонов с неисправными вентилями УСГ-50

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Установка УСГ-50 предназначена для слива сжиженных углеводородных газов (СУГ) из баллонов с неисправными вентилями, которые не могут быть опорожнены традиционными методами.

Вывинчивание неисправного вентиля и слив газа проводится в специальном аппарате, куда помещается баллон.

Установка эксплуатируется в отделениях слива газонаполнительных станций.

Категория производственного помещения по взрывопожароопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Объем обрабатываемых баллонов, л	50
Рабочее давление, МПа	1,6
Производительность при сливе газа, шт./ч	4±1
Расход сжатого воздуха, м ³ /ч, не более	0,01
Давление воздуха в пневмосистеме, МПа	0,6 ±0,1
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1500
ширина	700
высота	1230
Масса, кг, не более	350



Агрегат пропарки баллонов АПБ

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Агрегат пропарки баллонов АПБ предназначен для удаления остатков углеводородных газов, осевших на стенках баллонов перед их ремонтом или утилизацией.

Установка эксплуатируется в отделениях ремонта баллонов газонаполни-
тельных станций.

Категория производственного помещения по взрывопожароопасности — А,
класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Объем обрабатываемых баллонов, л	5, 27, 50
Количество постов пропарки, шт.	4
Производительность (для баллонов объемом 50 л), шт./ч, не более	40
Давление пара, МПа	0,1–0,15
Расход пара (на 1 баллон объемом 50 л), кг	1,5
Давление воздуха в системе, МПа	0,6±0,2
Габаритные размеры, мм	2385x700x1430
Масса, кг, не более	200



Устройство пропарки баллонов УПБ-1

Предприятие-изготовитель:
ООО «Геккон»,
Республика Беларусь

Устройство пропарки баллонов УПБ-1 предназначено для дегазации баллонов объемом 5, 27 и 50 л по ГОСТ 15860-84 для сжиженных углеводородных газов.

Устройство устанавливается в помещениях класса В1-А по ПУЭ. Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности — А по ОНТП 24-86. По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды устройство относится к изделиям исполнения УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Принцип работы устройства основан на эффекте образования конденсата на стенках баллона при обработке его паром с эффективной мойкой стенок баллона конденсатом и удалением конденсата избыточным давлением пара после разогрева стенок баллона.

Технические характеристики

Объем обрабатываемых баллонов, л	5, 27, 50
Производительность, баллонов/ч	40±2
Количество постов	4
Давление сжатого воздуха, МПа	0,65±0,05
Давление пара, МПа	0,1±0,15
Расход сжатого воздуха, м ³ /баллон, не более	0,001
Расход пара на баллон, кг, не более	1,6
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1650
ширина	525
высота	1280
Масса, кг, не более	150

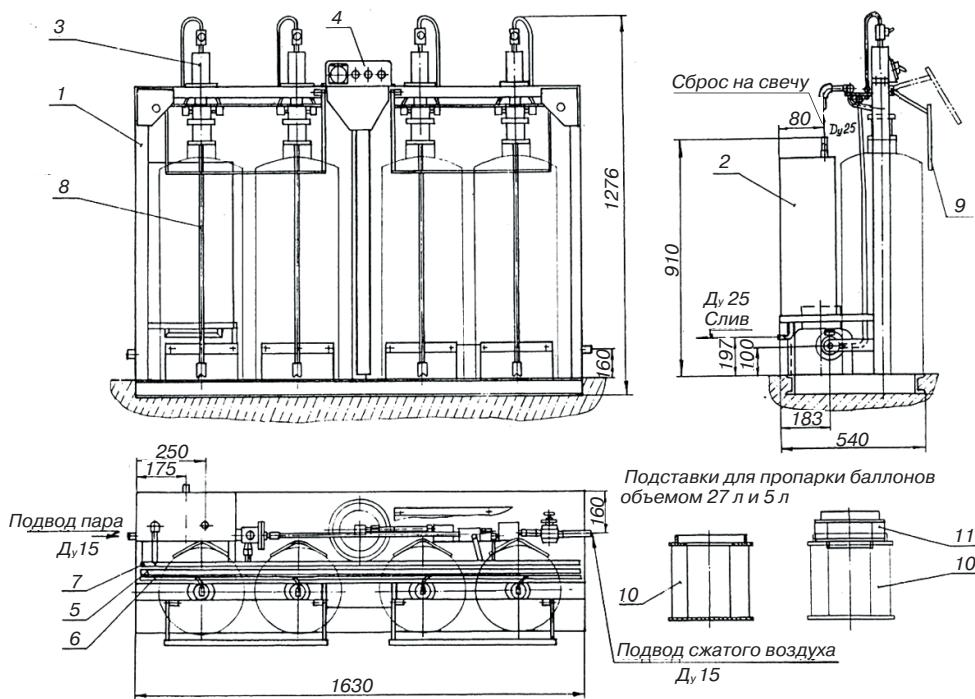


Рис. 1. Устройство пропарки баллонов УПБ-1:
1 — рама; 2 — бак сливной; 3 — пневмоцилиндр с головкой; 4 — пульт управления; 5 — коллектор пара; 6 — коллектор воздуха; 7 — коллектор слива; 8 — сифон; 9 — экран защитный;
10, 11 — подставка

Агрегат гидравлических испытаний и дегазации баллонов АГДБ-2

Предприятие-изготовитель: РУП «Белгазтехника», Республика Беларусь



Агрегат гидравлических испытаний и дегазации баллонов АГДБ-2 предназначен для гидравлического испытания и дегазации баллонов емкостью 5, 27, 50 л для сжиженных углеводородных газов при техническом освидетельствовании и ремонте.

Агрегат эксплуатируется в сливных или ремонтных цехах газонаполнительных станций.

Категория производственного помещения по взрывопожароопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

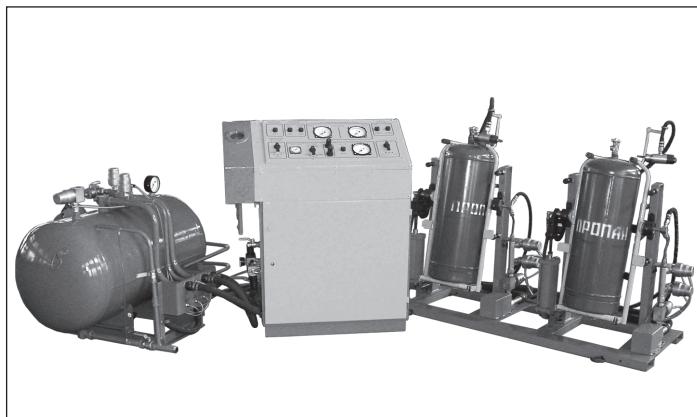
Объем обрабатываемых баллонов, л	5, 27, 50
Количество устанавливаемых баллонов, шт.	8
Количество одновременно обрабатываемых баллонов, шт.*	4
Температура воды при дегазации, °С, не менее	85
Давление при гидроиспытании (пробное/рабочее), МПа, не более	2,5/1,6
Производительность, шт./ч:	
при гидроиспытании (5/27/50 л)	44/32/24
при дегазации (5/27/50 л)	56/44/36
Давление воздуха в системе, МПа	0,6±0,1
Расход воздуха*, м ³ /баллон (5/27/50 л)	0,04/0,2/0,4
Расход воды*, л/баллон (5/27/50 л)	0,5–1/2,5–5/5–10
Габаритные размеры, мм, не более	3670×900×1500
Масса, кг	700

*Расходы даны при одновременном проведении процессов дегазации и гидроиспытании.

**По индивидуальным заказам изготавливаются 2, 4 и 6-постовые агрегаты.

Агрегат гидроиспытаний баллонов универсальный АГБУ

Предприятие-изготовитель: РУП «Белгазтехника», Республика Беларусь



Агрегат гидроиспытаний баллонов объемом 50 л универсальный без демонтажа запорных устройств АГБУ предназначен для гидроиспытаний баллонов по ГОСТ 15860-84 для сжиженных углеводородных газов (СУГ) по ГОСТ 20448-90.

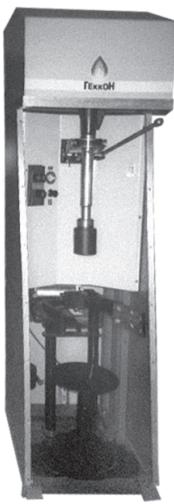
Категория производственного помещения по взрывопожаробезопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Объем обрабатываемых баллонов, л	50
Производительность баллонов в смену, шт., не менее	85
Давление испытания, МПа, не более:	
пробное	2,5
рабочее	1,6
Давление воздуха в системе, МПа	0,6±0,2
Габаритные размеры агрегата, мм, не более*:	
пульт управления:	
длина	990
ширина	565
высота	1135
блок водоснабжения:	
длина	1385
ширина	960
высота	870
пост поворотный:	
длина	1705
ширина	865
высота	1255
Масса агрегата, кг, не более**	450

*Габаритные размеры агрегата в сборе определяются на месте эксплуатации согласно проекту привязки.

**Масса агрегата в сборе с коммуникациями.



Станок замены запорных устройств ЗЗУ-1

Предприятие-изготовитель:
ООО «Геккон»,
Республика Беларусь

Станок замены запорных устройств ЗЗУ-1 (в дальнейшем — «станок») предназначен для механизации технологических операций отвинчивания и завинчивания запорных устройств по ГОСТ 21804-94 баллонов по ГОСТ 15860-84 для сжиженных углеводородных газов в ремонтных отделениях газонаполнительных станций. Станок устанавливается в помещениях класса В1-А по ПУЭ. Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности — А по ПНБ 5-2005.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды станок относится к изделиям исполнения УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Принцип работы станка основан на автоматическом отключении электродвигателя привода при достижении необходимого момента завинчивания и отвинчивания запорного устройства с отключением электродвигателя привода вручную.

Технические характеристики

Объем обрабатываемых баллонов, л	5, 12, 27, 50
Производительность, баллонов/ч	40±3
Электродвигатель привода:	
питающая сеть	380В, 50Гц
мощность, кВт	1,5
Давление сжатого воздуха, МПа	0,65±0,05
Расход сжатого воздуха, м ³ /баллон, не более	0,01
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	830
ширина	610
высота	2020
Масса, не более, кг	380

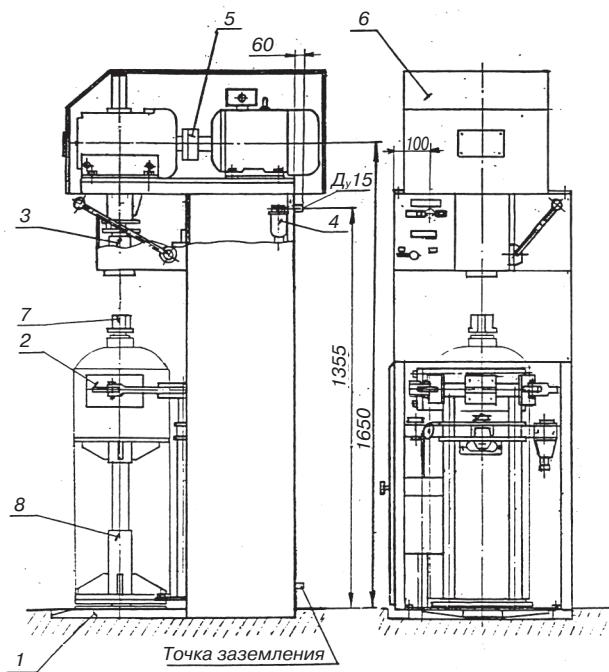


Рис. 1. Станок замены запорных устройств ЗЗУ-1:
1 — рама; 2 — механизм зажима баллона; 3 — механизм вертикального перемещения шпинделя; 4 — блок подготовки воздуха; 5 — привод; 6 — кожух привода; 7 — ключ баллонный; 8 — подставка для баллонов 5 и 27 л



Станок замены запорных устройств СЗЗУ

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Станок замены запорных устройств СЗЗУ-1 предназначен для механизации технологических операций по отвинчиванию и завинчиванию запорных устройств (вентилей и клапанов) баллонов объемом 5, 27 и 50 литров для сжиженных углеводородных газов (СУГ) по ГОСТ 15860-84.

Станок эксплуатируется в помещениях сливных, наполнительных и ремонтных отделений газонаполнительных станций.

Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Производительность при замене запорных устройств, шт./ч	40
Давление воздуха в системе, МПа	$0,6 \pm 0,2$
Максимальный крутящий момент, Нм:	
при отвинчивании	300^{+50}
при завинчивании	220^{-50}
Частота вращения шпинделя, об/мин	45
Механизм зажима	пневматический, колодочный ручная
Загрузка и выгрузка баллонов	
Пневмоцилиндр зажима баллона:	
диаметр, мм	125
ход, мм	80
Расход воздуха, м ³ /ч, не более	0,6
Ход шпинделя, мм	150
Габаритные размеры, мм, не более	815x620x1890
Масса, кг, не более	400



Установка для подготовки списанных баллонов к утилизации УПСБ

Предприятие-изготовитель:
РУП «Белгазтехника»,
Республика Беларусь

Установка УПСБ предназначена для пробивания отверстий и одновременного деформирования списанных баллонов перед утилизацией.

Установка эксплуатируется на газонаполнительных станциях.

Категория производственного помещения по взрывопожароопасности — А, класс помещения — В1-А.

Технические характеристики

Тип установки	однопозиционный с пневматическим приводом
Режим работы	ручной
Объем обрабатываемых баллонов, л	5, 27, 50
Производительность, шт./ч, не менее	90
Давление сжатого воздуха, МПа	0,6±0,2
Габаритные размеры, мм	660x580x1900
Масса, кг, не более	200